

Na osnovu člana 17. stav 1. Zakona o mjeriteljstvu u Federaciji Bosne i Hercegovine („Službene novine Federacije BiH“, broj 8/05), na prijedlog direktora Zavoda, federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi

P R A V I L N I K
O ŽIGOVIMA I ISPRAVAMA KOJI SE UPOTREBLJAVAJU
KOD VERIFICIRANJA MJERILA

DIO PRVI – OSNOVNE ODREDBE

Član 1.

(Predmet pravilnika)

Pravilnikom o žigovima i ispravama koji se upotrebljavaju kod verificiranja mjerila (u daljem tekstu: pravilnik) na području Federacije Bosne i Hercegovine propisuju se oblici, sadržaj, dimenzije, primjena, izrada, distribucija i evidencija žigova kojima se potvrđuje ispunjenost propisanih mjeriteljskih zahtjeva, sadržaj i izgled isprava o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.

Član 2.

(Odgovornost za potvrđivanje ispunjenosti mjeriteljskih zahtjeva)

- (1) Sva mjerila koja se koriste u zakonskom mjeriteljstvu na području Federacije Bosne i Hercegovine moraju biti ovjerena žigovima propisanim ovim Pravilnikom.
- (2) Stavljanje i utiskivanje žigova vrše ovlašteni službenici Zavoda za mjeriteljstvo u sastavu Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije (u daljem tekstu: Zavod) prilikom verifikacije mjerila u centrima za verifikaciju i nadzor mjerila (u daljnjem tekstu: centri), na mjestima korištenja mjerila i prilikom verifikacije sa imenovanim pravnim licima.
- (3) Isprave kojima se potvrđuje udovoljavanje propisanim mjeriteljskim zahtjevima izdaje ili ovjerava Zavod.

Član 3.

(Vrste žigova i isprava)

- (1) Za potvrđivanje ispunjenosti propisanih mjeriteljskih zahtjeva na području Federacije Bosne i Hercegovine važeće su slijedeće vrste žigova i isprava:
 - a) ovjerni žig isprava;
 - b) žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila;
 - c) isprave o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.
- (2) Žigove i isprave iz stava (1) ovog člana ne može zamijeniti ni jedan drugi žig i isprava.
- (3) Izgled žigova iz stava (1) tač. a) i b) ovog člana dat je u Aneksu I a isprave iz stava (1) tačka c) ovog člana u Aneksu II, III i IV, koji su sastavni dio ovog pravilnika.

DIO DRUGI – ŽIGOVI I ISPRAVE

POGLAVLJE I. OPIS ŽIGOVA I PRIMJENA

Član 4.

(Ovjerni žig isprava)

- (1) Ovjerni žig isprava ima kružni oblik prečnika 24 mm u kojemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH" kao i redni broj žiga. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra. Ispod vage nalazi se oznaka "F BiH".
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se izvještaji o ispitivanju.

Član 5.

(Žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila)

- (1) U postupku provođenja verifikacije mjerila, na području Federacije Bosne i Hercegovine, koriste se slijedeći žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila:
 - a) žigovi u obliku naljepnice: godišnji ovjerni žig, ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju, zaštitni žig, žig sa oznakom „UMJERENO“ i žig sa oznakom „USKLAĐENO“;
 - b) žigovi za utiskivanje: osnovni ovjerni žig, godišnji ovjerni žig, godišnji ovjerni žig za sitna mjerila, godišnji ovjerni žig za prethodna ispitivanja i žig za poništavanje žigova;
 - c) žig za staklena mjerila.
- (2) Mjerila na koja se iz bilo kojeg razloga ne može staviti žig u obliku naljepnice ovjeravaju se žigom za utiskivanje ili se izdaje isprava o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.

Član 6.

(Mjesto za stavljanje ili utiskivanje žiga)

- (1) Izbor mjesta za stavljanje ili utiskivanje žiga zavisi od vrste mjerila.
- (2) Žigovi iz člana 5. ovog pravilnika stavljaju se ili utiskuju na određeno mjesto na mjerilu u skladu sa odobrenjem tipa mjerila, pri čemu se ne smije utjecati na funkcioniranje mjerila.

Odjeljak A. Žigovi u obliku naljepnica

Član 7.

(Godišnji ovjerni žig)

- (1) Godišnji ovjerni žig je pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na lijevoj strani naljepnice, nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojana oznaka centra. Iznad vage je oznaka "BiH", a ispod je oznaka "F BiH". Na desnoj strani naljepnice nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje, a ispod navedenih brojeva nalazi se serijski broj naljepnice.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se mjerila koja su udovoljila mjeriteljskim zahtjevima.

Član 8.

(Ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju)

- (1) Ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju ima oblik istostraničnog trougla sa stranicom deset milimetara. Na osnovici trougla koja je na donjoj strani naljepnice nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "F BiH", a između visećih zdjelica je brojana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju.

Član 9.

(Zaštitni žig)

- (1) Zaštitni žig je pravouglog oblika, veličine 18x8 mm, u kojem se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage su oznake "BiH" na lijevoj i "F BiH" na desnoj strani, a između visećih zdjelica je brojana oznaka centra.
- (2) Žig iz stava (1) ovog člana koristi se za sprečavanje odvajanja, pomicanja ili mijenjanja pojedinih sastavnih dijelova ili sklopova mjerila.

Član 10.

(Žig sa oznakom „UMJERENO“)

- (1) Žig sa oznakom „UMJERENO“ je pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu naljepnice nalazi se oznaka „UMJERENO“, a ispod nje s lijeve strane je znak istokračne vage sa visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH", između visećih zdjelica brojana oznaka centra a ispod vage oznaka "F BiH". Na desnoj strani žiga

su dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno umjeravanje a ispod navedenih brojeva nalazi se serijski broj naljepnice.

- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana označavaju se mjerila za koja nisu propisani mjeriteljski zahtjevi a isto je umjereno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobreno od strane Instituta za mjeriteljstvo BiH.

Član 11.

(Žig sa oznakom „USKLAĐENO“)

- (1) Žig sa oznakom „USKLAĐENO“ je pravouglonog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu žiga nalazi se oznaka „USKLAĐENO“, a ispod nje, sa lijeve strane znak u obliku slova "H". Iznad vodoravne linije slova "H" je oznaka "BiH", a ispod linije brojana oznaka centra. Ispod oznake centra je i oznaka "F BiH". Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno usklađivanje, a ispod navedenih brojeva serijski broj naljepnice.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana označavaju se mjerila za koja nisu propisani mjeriteljski zahtjevi a isto je ispitano u dogovoru s imaoцем mjerila po posebnom postupku usklađenom s odgovarajućom normom ili provedenom po uputstvu proizvođača.
- (3) Postupak iz stava (2) ovog člana mora biti dokumentovan internim Poslovníkom o upravljanju kvalitetom laboratorije koja obavlja ispitivanje mjerila.
- (4) Mjerila označena u skladu sa st. (2) i (3) ovog člana ne smiju se koristiti u zakonskom mjeriteljstvu.

Odjeljak B. Žigovi za utiskivanje

Član 12.

(Vrste žigova za utiskivanje)

- (1) Žigovi za utiskivanje mogu biti izrađeni kao štapni žigovi ili žigovi za kliješta.
- (2) Žigovi is stava (1) ovog člana utiskuju se na mjerilo i spojne elemente mjerila ili u plombu (olovnu ili od nekog drugog podesnog materijala) kroz koju je provučena žica.
- (3) Žigovi iz stava (1) ovog člana služe i kao zaštitni žigovi jer sprječavaju rastavljanje i neovlašteno podešavanje mjerila.

Član 13.

(Osnovni ovjerni žig)

- (1) Osnovni ovjerni žig ima kružni oblik prečnika osam milimetara u kojem se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je upisana oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojana oznaka centra. Ispod vage je oznaka "F BiH".
- (2) Žig iz stava (1) ovog člana stavlja se zajedno s godišnjim ovjernim žigom na određeno mjesto na mjerilu u skladu s odobrenjem tipa mjerila.

Član 14.

(Godišnji ovjerni žig)

- (1) Godišnji ovjerni žig ima oblik štita oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. U gornjem dijelu žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje. U donjem dijelu žiga nalazi se brojana oznaka centra i brojana oznaka ovlaštenog službenika koji obavlja ovjeravanje mjerila. Brojane oznake su razdvojene kosom linijom.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se mjerila koja su pri ispitivanju zadovoljila mjeriteljske i tehničke zahtjeve pri prvom i narednim ovjeravanjima.

Član 15.

(Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila)

- (1) Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila ima oblik štita oko kojeg se može opisati krug prečnika tri milimetra. U gornjem dijelu žiga nalazi se brojana oznaka centra, a u donjem dijelu dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje.

- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se sitna mjerila koja su zadovoljila mjeriteljske i tehničke zahtjeve pri prvom i narednim ovjeravanjima.

Član 16.

(Godišnji ovjerni žig za predhodna ispitivanja)

- (1) Godišnji ovjerni žig za predhodna ispitivanja ima oblik istostraničnog trougla, kojem se osnovica nalazi na donjoj strani žiga i oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. Na osnovici trougla nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno prethodno ispitivanje dijela mjerila ili sklopa mjerila. U gornjem uglu žiga nalazi se brojana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se dijelovi mjerila i sklopovi mjerila koji su pri prethodnom ispitivanju zadovoljili mjeriteljske i tehničke zahtjeve.

Član 17.

(Žig za poništavanje žigova)

- (1) Žig za poništavanje žigova ima oblik slova "X" oko kojega se može opisati krug prečnika osam milimetara.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana označavaju se mjerila koja su ranije ovjerena a za koje je naknadno, prije isteka roka redovne verifikacije, utvrđeno da ne udovoljavaju propisanim mjeriteljskim zahtjevima.

Odjeljak C. Ovjerni žig za staklena mjerila

Član 18.

(Žig za staklena mjerila)

- (1) Ovjerni žig za staklena mjerila ima oblik slova "H" oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. Ispod vodoravne linije slova "H" je brojana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stava (1) ovog člana ovjeravaju se staklena mjerila samo pri prvom ispitivanju a zadovoljila su propisane mjeriteljske i tehničke zahtjeve.

POGLAVLJE II. VRSTE ISPRAVA O UDOVOLJAVANJU MJERITELJSKIM ZAHTJEVIMA

Član 19.

(Ovjernica / Uvjerenje o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima)

- (1) Na zahtjev imaoca mjerila ili u slučaju kada se žigom u obliku naljepnice ili žigom za utiskivanje ne može označiti mjerilo koje udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje ovjernicu/uvjerenje o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima (u daljem tekstu: uvjerenje).
- (2) Uz uvjerenje iz stava (1) ovog člana obavezno se prilaže izvještaj o ispitivanju.
- (3) Sadržaj i izgled uvjerenja iz stava (1) ovog člana prikazan je na obrascu 01.01. u Aneksu II ovog pravilnika.

Član 20.

(Rješenje o uskraćivanju ovjere)

- (1) Na zahtjev imaoca mjerila ili u slučaju da se ne može poništiti žig na mjerilu za koje je naknadno utvrđeno da ne udovoljava propisanim mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje rješenje o uskraćivanju ovjere.
- (2) Uz rješenje iz stava (1) ovog člana obavezno se prilaže izvještaj o ispitivanju.

Član 21.

(Potvrde o umjeravanju i usklađivanju)

- (1) Zavod izdaje potvrdu o umjeravanju i potvrdu o usklađivanju (u daljem tekstu: potvrde), na zahtjev imaoca mjerila i u slučaju da se mjerilo ne može označiti žigom iz čl. 10. ili 11. ovog pravilnika.

- (2) Uz potvrde iz stava (1) ovog člana obavezno se prilaže izvještaj o ispitivanju.
- (3) Sadržaj i izgled potvrde o umjeravanju prikazan je na obrascu 01.02. u Aneksu III, a potvrde o usklađivanju na obrascu 01.03. u Aneksu IV.

Član 22.

(Izvještaj o ispitivanju)

- (1) Rezultate mjerenja kao i sve elemente koji tokom verifikacije, umjeravanja ili ispitivanja usklađenosti utječu na utvrđivanje ispravnosti mjerila, Zavod i mjeriteljski laboratoriji upisuju u izvještaj o ispitivanju (u daljem tekstu: izvještaj).
- (2) Sadržaj i izgled izvještaja iz stava (1) ovog člana određuje Zavod i mjeriteljski laboratorij u dogovoru sa Zavodom, a obavezno mora sadržavati slijedeće:
 - a) podaci o podnosiocu zahtjeva;
 - b) podaci o mjerilu (proizvođač, tip mjerila, serijski broj mjerila, službena oznaka iz Certifikata o odobrenju tipa i sl.);
 - c) popis etalona i njihove osnovne karakteristike (proizvođač, vrsta, serijski broj, mjerno područje, sljedivost, mjeriteljski laboratorij koji je kalibrisao ili umjerio etalon, rok valjanosti kalibracije ili umjeravanja);
 - d) kratki opis ili naziv mjerne metode;
 - e) mjesto, datum i vrijeme ispitivanja;
 - f) uvjeti okoline;
 - g) rezultati mjerenja;
 - h) zaključak o ispravnosti mjerila;
 - i) ime i prezime osobe koja je obavila ispitivanje;
 - j) mjesto za pečat mjeriteljskog laboratorija;
 - k) mjesto za potpis ovlaštenog službenika Zavoda koji je provjerio rezultate mjerenja i potvrdio zaključak iz stava (2) tač. b) do i) ovog člana;
 - l) mjesto za ovjerni žig isprava.

DIO TREĆI – IZRADA ŽIGOVA I EVIDENCIJA ŽIGOVA I ISPRAVA

Član 23.

(Izrada žigova)

- (1) Žig u obliku naljepnice izrađuje se od trajnog samoljepljivog sintetičkog materijala sa fabričkim nanosom fosforescentne-reflektirajuće žute boje a žig za utiskivanje od kvalitetnog čelika.
- (2) Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije povjerava izradu žigova pravnom licu koje ima obavezu da, u dogovoru sa direktorom Zavoda, osigura poseban režim zaštite i sigurnosti kakav se koristi kod izrade drugih sličnih vrijednosnica.

Član 24.

(Preuzimanje i distribucija žigova)

- (1) Direktor Zavoda preuzima žigove od pravnog lica iz člana 23. stav (2) ovog pravilnika i pohranjuje ih u svoju kasu.
- (2) Direktor Zavoda izdaje žigove načelnicima centara, a načelnici žigovima zadužuju ovlaštene službenike centra kojim rukovode.
- (3) U slučaju da je žig izgubljen ili na drugi način nestao, oštećen ili dotrajao ovlašteni službenik centra je dužan načelniku centra bez odlaganja, dati pisanu izjavu o nastalim okolnostima.
- (4) Ako je žig izgubljen, ili na drugi način nestao, krajnjom nepažnjom ovlaštenog službenika centra, isti su dužni snositi troškove izrade novog žiga.
- (5) Ako je žig oštećen ili dotrajao, ovlašteni službenik centra dužan je načelniku centra a načelnik direktoru Zavoda dostaviti izjavu iz stava (3) ovog člana, vratiti predmetne žigove i podnijeti pisani zahtjev za izdavanje novog žiga.

- (6) Žigovi koji nisu upotrijebljeni u tekućoj godini i žigovi kojima je zadužen ovlašteni službenik centra a prestaje mu radni odnos moraju se predati direktoru Zavoda odmah po nastupanju ovih okolnosti.

Član 25.

(Vođenje evidencije o žigovima)

- (1) Zavod vodi evidenciju o izdatim, vraćenim, zamijenjenim i nestalim žigovima.
- (2) Evidencija iz stava (1) ovog člana sadrži slijedeće podatke:
 - a) evidencioni broj,
 - b) naziv i brojučana oznaka centra,
 - c) ime, ime jednog od roditelja i prezime ovlaštenog službenika centra kojem se izdaju žigovi,
 - d) vrsta, količina i redni ili serijski broj žiga
 - e) datum izdavanja žiga,
 - f) datum vraćanja žiga,
 - g) okolnosti pod kojima se, u skladu sa članom 24. ovog pravilnika, izdaje ili vraća žig i
 - h) potpisi ovlaštenih službenika Zavoda koji vrše primopredaju žigova.
- (3) Ovlašteni službenici centara su dužni voditi dnevnu a načelnici centara sedmičnu evidenciju o stanju žigova sa podacima o količinama i serijskim brojevima upotrijebljenih žigova.
- (4) Direktor Zavoda dužan je da najmanje jedanput mjesečno, zajedno sa načelnicima centara, izvršiti kontrolu žigova i o tome sačini zapisnik.
- (5) Načelnici centara su dužni da direktoru Zavoda dostavljaju tromjesečne i godišnji izvještaj o stanju žigova kojima su zaduženi.

Član 26.

(Vođenje evidencije o ispravama)

- (1) Zavod vodi evidenciju o izdatim ispravama.
- (2) Evidencija iz stava (1) ovog člana sadrži slijedeće podatke:
 - a) evidencioni broj,
 - b) naziv isprave,
 - c) broj isprave,
 - d) naziv i brojučana oznaka centra sa rednim brojem zaduženog ovjernog žiga isprava i
 - e) datum izdavanja isprave.
- (3) Ovlašteni službenici centara su dužni voditi dnevnu a načelnici centara sedmičnu evidenciju o izdatim ispravama.
- (4) Načelnici centara su dužni da direktoru Zavoda dostavljaju mjesečne i godišnji izvještaj o izdatim ispravama.

DIO ČETVRTI – PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 27.

(Valjanost žigova i isprava)

Žigovi i isprave kojima je potvrđena ispravnost mjerila do dana stupanja na snagu ovog pravilnika vrijede do isteka roka njihove valjanosti.

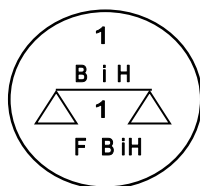
Član 28.

(Stupanje na snagu)

Ovaj pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

ANEKS I - OBLIK I IZGLED ŽIGOVA VAŽEĆIH NA PODRUČJU FEDERACIJE BOSNE I HERCEGOVINE

I Ovjerni žigovi isprava

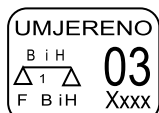


Ovjerni žig isprava

II Žigovi u obliku naljepnica



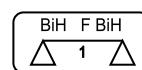
Godišnji ovjerni žig



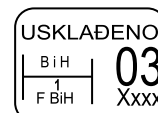
Žig sa oznakom "UMJERENO"



Ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju



Zaštitni žig



Žig sa oznakom "USKLAĐENO"

III Žigovi za utiskivanje



Osnovni ovjerni žig



Godišnji ovjerni žig



Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila



Godišnji ovjerni žig za predhodna ispitivanja



Žig za poništavanje žigova

IV Žig za staklena mjerila



ANEKS II - SADRŽAJ I IZGLED OVJERNICE / UVJERENJA

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

OVJERNICA / UVJERENJE broj: _____
o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Certifikat o usaglašenosti Certifikat o odobrenju tipa broj Conformity/Type approval Certificate No	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Verifikacioni žig Verification mark	
Ukupan broj stranica Total number of pages	
Rok važenja žiga Validity of verification mark	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.

ANEKS III - SADRŽAJ I IZGLED POTVRDE O UMJERAVANJU

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

POTVRDA O UMJERAVANJU broj: _____ ACKNOWLEDGMENT OF CALIBRATION

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Žig "UMJERENO" Calibration mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Ukupan broj stranica Total Number of pages	
Mjerilo je umjereno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobreno od Instituta za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine. Measuring instrument is calibrated due to procedure approved by Metrology Institute of BiH. Mjerna nesigurnost odgovara dvostrukom standardnom odstupanju (K=2), tj. granice ukupne nesigurnosti pokrivaju područje povjerenja od približno 95%. The measurement uncertainty stated in this document correspond to twice the standard deviation, i. e. the limits for the entire uncertainty cover a confidence interval of approx 95%.	
Preporučeno ponovno umjeravanje Recommended retesting	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.

ANEKS IV - SADRŽAJ I IZGLED POTVRDE O USKLAĐIVANJU

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

POTVRDA O USKLAĐIVANJU broj: _____ ACKNOWLEDGMENT OF CONFORMITY

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Žig "USKLAĐENO" Conformity mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Ukupan broj stranica Total Number of pages	
Mjerilo je umjereno po- proceduri mjeriteljskog laboratorija usklađenog sa normom _____ - uputstvu proizvođača. Measuring instrument is calibrated due to- procedure approved by standard _____ - manufacturer instruction. Mjerna nesigurnost odgovara dvostrukom standardnom odstupanju (K=2), tj. granice ukupne nesigurnosti pokrivaju područje povjerenja od približno 95%. The measurement uncertainty stated in this document correspond to twice the standard deviation, i. e. the limits for the entire uncertainty cover a confidence interval of approx 95%.	
Preporučeno ponovno umjeravanje Recommended retesting	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.

Obrazac 01.03.
Form 01.03.