

VLADA FEDERACIJE  
BOSNE I HERCEGOVINE

**305**

Na osnovu člana 19. stav 1. Zakona o Vladi Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH" br.1/94, 8/95, 58/02 i 19/03), Vlada Federacije Bosne i Hercegovine donosi

## **UREDBU**

### **O VRSTI I OBLICIMA ŽIGOVA KOJI SU U UPOTREBI KOD VERIFICIRANJA MJERILA**

#### **I - OPJE ODREDBE**

##### **Član 1.**

Ovom uredbom se propisuju vrste i oblici žigova koje koristi Zavod za mjeriteljstvo Federacije Bosne i Hercegovine (u daljem tekstu: Zavod) prilikom pregleda mjerila provodeći baždarenje i potvrđivanje ispravnosti mjerila stavljanjem žigova ili drugih znakova, odnosno izdavanjem potvrda o ispravnosti mjerila propisanih ovom uredbom.

##### **Član 2.**

Zavod koristi slijedeće ovjerne žigove i isprave:

1. ovjerne žigove za označavanje mjerila;
2. ovjerne žigove isprava;
3. isprave o baždarenju.

#### **II - VRSTE I OBLIK ŽIGOVA**

##### **Član 3.**

Ovjerni žigovi Zavoda imaju kružni oblik trougla 24 mm u kojemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH" kao i redni broj žiga. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Ispod navedenog znaka nalazi se oznaka "FBiH".

Ovjerne žigove isprava Zavod stavlja na izvještaje o ispitivanju.

##### **Član 4.**

Zavod koristi slijedeće ovjerne žigove za označavanje mjerila:

1. žigove u obliku naljepnica: godišnji ovjerni žig, ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju, zaštitni žig, žig sa oznakom "BAŽDARENO" i "SKLADNO";
2. žigove za utiskivanje: osnovni ovjerni žig, godišnji ovjerni žig, godišnji ovjerni žig za sitna mjerila, godišnji ovjerni žig za prethodna ispitivanja i žig za poništavanje žigova;
3. žig za staklena mjerila.

a) Žigovi u obliku naljepnica

#### Član 5.

Godišnji ovjerni žig u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje, pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na lijevoj strani naljepnice nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Iznad vage je oznaka "BiH", a ispod je oznaka "FBiH". Na desnoj strani naljepnice nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje, a ispod navedene oznake nalazi se serijski broj naljepnice.

Godišnjim ovjernim žigom u obliku naljepnice Zavod označava mjerila koja su udovoljila mjeriteljskim zahtjevima. Utezi i druga mjerila na koja se iz bilo kojeg razloga ne može staviti žig u obliku naljepnice označavaju se drugim ovjernim žigovima ili se izdaje uvjerenje.

Godišnji ovjerni žig u obliku naljepnice stavlja se na uočljivo mjesto na mjerilu pri čemu ne smije utjecati na funkcioniranje mjerila.

#### Član 6.

Ovjerni žig u obliku naljepnice za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje i ima oblik istostraničnog trougla sa stranicom 10 mm. U centru naljepnice nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage su oznake "FBiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda.

Ovim žigom ovjeravaju se mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju.

#### Član 7.

Zaštitni žig u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje pravouglog oblika veličine 18x8 mm. Na njemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH" i "FBiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda.

Zaštitni žig u obliku naljepnice koristi se za sprečavanja odvajanja, pomicanja ili mijenjanja pojedinih sastavnih dijelova ili sklopova mjerila.

#### Član 8.

Žig sa oznakom "BAŽDARENO" u obliku naljepnice izrađen je od trajnog samoljepljivog papira fluorescentne žute boje, pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu naljepnice nalazi se oznaka "BAŽDARENO", a ispod nje s lijeve strane nalazi se znak istokračne vage sa visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno baždarenje. Ispod navedenih oznaka nalazi se oznaka "FBiH", broj i serijski broj naljepnice.

Ovim žigom Zavod označava mjerila za koja ne postoje mjeriteljski zahtjevi pa je mjerilo baždareno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobrenoj od strane Instituta za mjeriteljstvo BiH.

#### Član 9.

Žig sa oznakom "SKLADNO" u obliku naljepnice izrađen je od trajnog papira fluorescentne žute boje, pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu žiga nalazi se oznaka "SKLADNO", a ispod je znak u obliku slova "H". Iznad vodoravne linije slova "H" je oznaka "BiH", a ispod je brojčana oznaka Zavoda i oznaka "FBiH". Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ispitivanje, a ispod je serijski broj naljepnice.

Ovim žigom označavaju se mjerila za koje ne postoje mjeriteljski zahtjevi pa je mjerilo ispitano u dogovoru s imaoцем mjerila po posebnom postupku usklađenim s odgovarajućom normom ili po uputstvu proizvođača.

Navedeni postupak mora biti dokumentovan Poslovnikom o kvalitetu laboratorija koji obavlja ispitivanje mjerila.

Mjerila označena ovim žigom, ne smiju se koristiti u zakonskom mjeriteljstvu.

b) Žigovi za utiskivanje

#### Član 10.

Osnovni ovjerni žig za utiskivanje ima kružni oblik prečnika 8 mm u kojem se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka Zavoda. Ispod vage je oznaka "FBiH".

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila pri prvom ovjeravanju.

#### Član 11.

Godišnji ovjerni žig za utiskivanje ima oblik štita oko kojeg se može opisati krug prečnika 8 mm. U gornjem dijelu žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje. U donjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka Zavoda i brojčana oznaka ovlaštenog djelatnika koji obavlja ovjeravanje mjerila.

Brojčane oznake su odijeljene kosom linijom.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila tokom prvog i ponovnih ovjeravanja.

#### Član 12.

Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila ima oblik štita oko kojega se može opisati krug prečnika 3 mm. U gornjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka Zavoda, a u donjem dijelu nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila tokom prvog i ponovnih ovjeravanja.

#### Član 13.

Godišnji ovjermi žig za prethodna ispitivanja mjerila odnosno sklopova mjerila ima oblik istostraničnog trougla, kojem se osnovica nalazi na donjoj strani i oko kojeg se može opisati krug prečnika 8 mm.

Na osnovici trougla nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno prethodno ispitivanje mjerila, odnosno sklopova mjerila. U gornjem uglu žiga nalazi se brojana oznaka Zavoda.

Ovim žigom označava se ispravnost mjerila, odnosno sklopova mjerila pri prethodnom ispitivanju.

#### Član 14.

Žig za poništavanje žigova ima oblik slova "X" oko kojega se može opisati krug prečnika 8 mm.

Ovim žigom označavaju se mjerila za koje je utvrđeno da ne udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima.

c) Ovjermi žig za staklena mjerila

#### Član 15.

Ovjermi žig za staklena mjerila ima oblik slova "H" oko kojeg se može opisati krug prečnika 8 mm. Ispod vodoravne linije slova "H" je brojčana oznaka Zavoda.

Ovim žigom označava se ispravnost staklenih mjerila koja ne podliježu ponovnim ovjeravanjima.

#### Član 16.

Ovjermi žigovi isprava, žigovi u obliku naljepnica, žigovi za utiskivanje i žig za staklena mjerila prikazani su u prilogu koji čini sastavni dio ove uredbe.

### III - VRSTE ISPRAVA KOJE IZDAJE ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

#### Član 17.

Na zahtjev imaoca mjerila ili u slučaju kada se ovjermim žigom ne može označiti mjerilo koje udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje uvjerenje o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima (u daljem tekstu: uvjerenje).

Sadržaj i oblik uvjerenja prikazan je na obrascu 01. 01. u prilogu koji čini sastavni dio ove uredbe.

#### Član 18.

Na zahtjev imaoca mjerila za koje je utvrđeno da ne udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje rješenje o uskraćivanju ovjere.

#### Član 19.

Za etalone i mjerila za koje je obavljeno baždarenje, Zavod na zahtjev imaoca mjerila izdaje potvrdu o baždarenju.

Sadržaj i oblik potvrde o baždarenju prikazan je na obrascu 01. 02. u prilogu koji čini sastavni dio ove uredbe.

Uz potvrdu o baždarenju obavezno se prilaže izvještaj o ispitivanju.

### IV - IZVJEŠTAJ O ISPITIVANJU

## Član 20.

Rezultate mjerenja kao i sve elemente koji tokom ovjeravanja, baždarenja ili ispitivanja usklađenosti utječu na procjenu o ispravnosti mjerila, mjeriteljski laboratoriji upisuju u izvještaj o ispitivanju.

Sadržaj i oblik izvještaja o ispitivanju određuje mjeriteljski laboratorij u skladu s propisanim mjeriteljskim zahtjevima, a obavezno mora sadržavati i sljedeće:

1. podaci o podnosiocu zahtjeva;
2. podaci o mjerilu (proizvod, tip, serijski broj i sl.);
3. popis etalona i njihove osnovne karakteristike (proizvođač, vrsta, serijski broj, mjerno područje, mjerna nesigurnost, mjeriteljski laboratorij koji je baždario etalon, rok valjanosti baždarenja);
4. kratki opis ili naziv mjerne metode;
5. datum i vrijeme ispitivanja;
6. uvjeti okoline;
7. rezultati mjerenja;
8. procjena o ispravnosti mjerila;
9. podaci o djelatniku koji je obavio ispitivanje;
10. potpis djelatnika koji je provjerio rezultate mjerenja;
11. potpis ovlaštenog djelatnika;
12. žig mjeriteljskog centra.

## V- IZRADA I DISTRIBUCIJA ŽIGOVA I ISPRAVA

### Član 21.

Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije povjerava izradu žigova i isprava pravnom licu koje osigurava poseban režim zaštite i sigurnosti kakav se koristi kod izrade drugih sličnih vrijednosnica.

### Član 22.

Zavod preuzima žigove i isprave od pravnog lica iz člana 21. ove uredbe i pohranjuje u svoju kasu.

Utorak, 08.07.2003. SLUŽBENE NOVINE FEDERACIJE BiH Broj 30 - Strana 1391

---

Direktor Zavoda izdaje žigove ovlaštenim djelatnicima Zavoda koji su dužni voditi dnevnu evidenciju o stanju žigova sa podacima o količinama i serijskim brojevima upotrijebljenih žigova.

Oštećene žigove ili one koji se više ne koriste, ovlaštenu djelatnik Zavoda dužan je predati direktoru Zavoda.

Direktor Zavoda dužan je najmanje jedanput mjesečno izvršiti kontrolu upotrebe žigova i o tome sačiniti zapisnik.

VI - PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 23.

Žigovi i isprave kojima je potvrđena ispravnost mjerila i radnih etalona do dana donošenja ove uredbe vrijede do isteka roka njihove valjanosti.

Član 24.

Danom stupanja na snagu ove uredbe prestaje primjena propisa o žigovima koji su se primjenjivali u Zavodu za mjeriteljstvo Federacije BiH do dana stupanja na snagu ove uredbe.

Član 25.

Ova uredba stupa na snagu osmog dana od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH".

---

V broj 219/03  
12. juna 2003. godine  
Sarajevo

---

Premijer  
dr. **Ahmet Hadžipašić**, s. r.



(naziv mjeriteljskog laboratorija)

Ovlast/ovlaštenje broj:  
Accreditation No:

**OVJERNICA/UVJERENJE broj \_\_\_\_\_**

**o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima**

**CERTIFICATE OF VERIFICATION**

Podnositelj/podnosilac zahtjeva Applicant:	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Vrsta Type	
Serijski broj Serial number	
Ovjerni žig Verification mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/Prilog Annex	
Broj stranica Number of pages	
Rok važenja žiga Validity of verification mark	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava izdana je na temelju Zakona o mjeriteljstvu BiH ("Službene novine Federacije BiH", broj 52/00) a bez potpisa i žiga nije valjana. Obrazac ove isprave se može tiskati/štampati samo uz dopuštenje Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije, a njegovo preslikavanje/fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is issued in accordance with regulation on taking over and application of the Law on Measuring Units and Measuring Instruments. Certificate of Verification without signature and seal is not valid. Copyright of the form of the certificate is only permissible by Federal Ministry of Energy, Mining and Industry. This Certificate may be reproduced other than in full.

**Obrazac 01.01.**



\_\_\_\_\_  
(naziv mjeriteljskog laboratorija)

Ovlast/ovlaštenje broj:  
Accreditation No:  
\_\_\_\_\_

**POTVRDA O UMJERAVANJU/BAŽDARENJU broj: \_\_\_\_\_**

**CERTIFICATE OF CALIBRATION**

Podnositelj/podnosilac zahtjeva Applicant	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Vrsta Type	
Serijski broj Serial number	
Ovjerni žig Verification mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test Report No	
Privitak/prilog Annex:	
Broj stranica Number of pages	
Mjerna nesigurnost navedena u ovoj ispravi odgovara dvostrukom standardnom odstupanju ( $k=2$ ), tj. granice ukupne nesigurnosti pokrivaju područje povjerenja od približno 95%. The measurement uncertainty stated in this document correspond to twice the standard deviation, i.e. the limits for the entire uncertainty cover a confidence interval of approx 95%.	
Preporučeno ponovno umjeravanje/baždarenje Recommended recalibration	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava je izdana na temelju Zakona o mjernim jedinicama i mjerilima BiH ("Službene novine Federacije BiH", broj 52/00) a bez potpisa i žiga nije valjana. Obrazac ove isprave se može tiskati/ štampati samo uz dopuštenje Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is issued in accordance with the Regulation on taking over and application of the Law on Measuring Units and Measuring instruments. Certificate of Calibration without signature and seal is not valid. Copyright of the form of the certificate is only permissible by Federal Ministry of energy, mining and industry. This certificate may be reproduced other than in full.

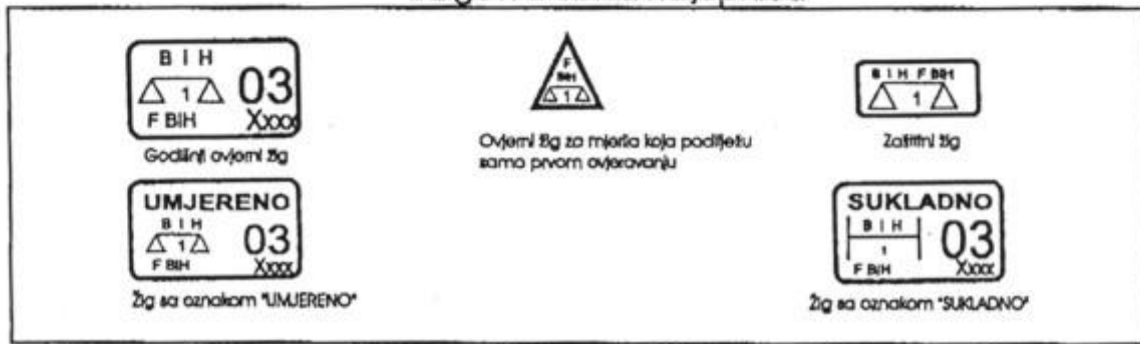
**Obrazac 01.02.**



## I Ovjerni žigovi Isprava



## II Žigovi u obliku naljepnica



## III Žigovi za utiskivanje



## IV Žig za staklena mjera

