

- za obavljanjem određene posla, sa utvrđenim datumom na ugovoru.
3. Ovaј zaključak stupa na snagu danom objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH".

V. broj 416/2016  
18. februara 2016. godine  
Sarajevo

Премијер  
**Фадил Новалић**, с. р.

Na osnovu člana 19. stav (4) Zakona o Vladi Federacije Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", br. 1/94, 8/95, 58/02, 19/03, 2/06 i 8/06), Vlada Federacije Bosne i Hercegovine, na 41. sjednici, održanoj 18.02.2016. godine, donosi

### ZAKLJUČAK

- Vlada Federacije Bosne i Hercegovine, u skladu sa tačkom 3. Zaključka Vlade Federacije Bosne i Hercegovine, V. broj 1914/2015, daje saglasnost Arhivu Federacije za zaključivanje 4 (četiri) ugovora o djelu.
- Ugovori o djelu će se zaključiti za obavljanje poslova koji su neodložni, a za potrebe Arhiva Federacije i trajat će do izvršenja poslova ili do postojanja potrebe za obavljanjem određenog posla, sa utvrđenim datumom na ugovoru.
- Ovaj zaključak stupa na snagu danom objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH".

V. broj 416/2016  
18. februara 2016. godine  
Sarajevo

Premijer  
**Fadil Novalić**, s. r.

## FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE

417

Temeljem članka 17. stavak 1. Zakona o mjeriteljstvu u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 8/05), na prijedlog ravnatelja Zavoda, federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi

### PRAVILNIK

#### O ŽIGOVIMA I ISPRAVAMA KOJI SE UPOTREBLJAVAJU KOD VERIFICIRANJA MJERILA DIO PRVI - TEMELJNE ODREDBE

Članak 1.  
(Predmet pravilnika)

Pravilnikom o žigovima i ispravama koji se upotrebljavaju kod verificiranja mjerila (u daljem tekstu: pravilnik) na području Federacije Bosne i Hercegovine propisuju se oblici, sadržaj, dimenzije, primjena, izrada, distribucija i evidencija žigova kojima se potvrđuje ispunjenost propisanih mjeriteljskih zahtjeva, sadržaj i izgled isprava o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.

Članak 2.

(Odgovornost za potvrđivanje ispunjenosti mjeriteljskih zahtjeva)

- Sva mjerila koja se upotrebljavaju u zakonskom mjeriteljstvu na području Federacije Bosne i Hercegovine moraju biti ovjerena žigovima propisanim ovim pravilnikom.
- Stavljanje i utiskivanje žigova vrše ovlašteni službenici Zavoda za mjeriteljstvo u sastavu Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije (u daljem tekstu: Zavod) prilikom verifikacije mjerila u centrima za verifikaciju i nadzor mjerila (u daljnjem tekstu: centri), na mjestima korištenja mjerila i prilikom verifikacije sa imenovanim pravnim licima.

- Isprave kojima se potvrđuje udovoljavanje propisanim mjeriteljskim zahtjevima izdaje ili ovjerava Zavod.

Članak 3.

(Vrste žigova i isprava)

- Za potvrđivanje ispunjenosti propisanih mjeriteljskih zahtjeva na području Federacije Bosne i Hercegovine važeće su slijedeće vrste žigova i isprava:
  - ovjerni žig isprava;
  - žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila;
  - isprave o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.
- Žigove i isprave iz stavka (1) ovog članka ne može zamijeniti ni jedan drugi žig i isprava.
- Izgled žigova iz stavka (1) toč. a) i b) ovog članka dat je u Aneksu I a isprave iz stavka (1) točka c) ovog članka u Aneksu II, III i IV, koji su sastavni dio ovog pravilnika.

#### DIO DRUGI – ŽIGOVI I ISPRAVE POGLAVLJE I. OPIS ŽIGOVA I PRIMJENA

Članak 4.

(Ovjerni žig isprava)

- Ovjerni žig isprava ima kružni oblik prečnika 24 mm u kojemu se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage upisana je oznaka "BiH" kao i redni broj žiga. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra. Ispod vage nalazi se oznaka "F BiH".
- Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se izvješća o ispitivanju.

Članak 5.

(Žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila)

- U postupku provođenja verifikacije mjerila, na području Federacije Bosne i Hercegovine, upotrebljavaju se slijedeći žigovi za ovjeravanje i označavanje mjerila:
  - žigovi u obliku naljepnice: godišnji ovjerni žig, ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju, zaštitni žig, žig sa oznakom "UMJERENO" i žig sa oznakom "SUKLADNO";
  - žigovi za utiskivanje: osnovni ovjerni žig, godišnji ovjerni žig, godišnji ovjerni žig za sitna mjerila, godišnji ovjerni žig za prethodna ispitivanja i žig za poništavanje žigova;
  - žig za staklena mjerila.
- Mjerila na koja se iz bilo kojeg razloga ne može staviti žig u obliku naljepnice ovjeravaju se žigom za utiskivanje ili se izdaje isprava o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima.

Članak 6.

(Mjesto za stavljanje ili utiskivanje žiga)

- Izbor mjesta za stavljanje ili utiskivanje žiga ovisi o vrsti mjerila.
- Žigovi iz članka 5. ovog pravilnika stavljaju se ili utiskuju na određeno mjesto na mjerilu sukladno odobrenju tipa mjerila, pri čemu se ne smije utjecati na funkcioniranje mjerila.

#### Odjeljak A. Žigovi u obliku naljepnica

Članak 7.

(Godišnji ovjerni žig)

- Godišnji ovjerni žig je pravokutnog oblika veličine 20x15 mm. Na lijevoj strani naljepnice, nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra. Iznad vage je oznaka "BiH", a ispod je oznaka "F BiH". Na desnoj strani naljepnice nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje, a ispod navedenih brojeva nalazi se serijski broj naljepnice.
- Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se mjerila koja su udovoljila mjeriteljskim zahtjevima.

## Članak 8.

(Ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju)

- (1) Ovjerni žig za mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju ima oblik istostraničnog trokuta sa stranicom deset milimetara. Na osnovici trokuta koja je na donjoj strani naljepnice nalazi se znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "F BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se mjerila koja podliježu samo prvom ovjeravanju.

## Članak 9.

(Zaštitni žig)

- (1) Zaštitni žig je pravokutnog oblika, veličine 18x8 mm, u kojem se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage su oznake "BiH" na lijevoj i "F BiH" na desnoj strani, a između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra.
- (2) Žig iz stavka (1) ovog članka upotrebljava se za sprečavanje odvajanja, pomicanja ili mijenjanja pojedinih sastavnih dijelova ili sklopova mjerila.

## Članak 10.

(Žig sa oznakom "UMJERENO")

- (1) Žig sa oznakom "UMJERENO" je pravouglog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu naljepnice nalazi se oznaka "UMJERENO", a ispod nje s lijeve strane je znak istokračne vage sa visećim zdjelicama. Iznad vage je oznaka "BiH", između visećih zdjelica brojčana oznaka centra a ispod vage oznaka "F BiH". Na desnoj strani žiga su dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno umjeravanje a ispod navedenih brojeva nalazi se serijski broj naljepnice.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka označavaju se mjerila za koja nisu propisani mjeriteljski zahtjevi a isto je umjereno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobrenoj od strane Instituta za mjeriteljstvo BiH.

## Članak 11.

(Žig sa oznakom "USKLAĐENO")

- (1) Žig sa oznakom "USKLAĐENO" je pravokutnog oblika veličine 20x15 mm. Na gornjem dijelu žiga nalazi se oznaka "USKLAĐENO", a ispod nje, sa lijeve strane znak u obliku slova "H". Iznad vodoravne linije slova "H" je oznaka "BiH", a ispod linije brojčana oznaka centra. Ispod oznake centra je i oznaka "F BiH". Na desnoj strani žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno usuglašavanje, a ispod navedenih brojeva serijski broj naljepnice.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka označavaju se mjerila za koja nisu propisani mjeriteljski zahtjevi a isto je ispitano u dogovoru s imaoцем mjerila po posebnom postupku sukladnom s odgovarajućom normom ili provedenom po uputi proizvođača.
- (3) Postupak iz stavka (2) ovog članka mora biti dokumentiran internim Poslovníkom o upravljanju kvalitetom laboratorije koja obavlja ispitivanje mjerila.
- (4) Mjerila označena sukladno st. (2) i (3) ovog članka ne smiju se rabiti u zakonskom mjeriteljstvu.

**Odjeljak B. Žigovi za utiskivanje**

## Članak 12.

(Vrste žigova za utiskivanje)

- (1) Žigovi za utiskivanje mogu biti izrađeni kao štapni žigovi ili žigovi za kliješta.
- (2) Žigovi iz stavka (1) ovog članka utiskuju se na mjerilo i spojne elemente mjerila ili u plombu (olovnu ili od nekog drugog podesnog materijala) kroz koju je provučena žica.

- (3) Žigovi iz stavka (1) ovog članka služe i kao zaštitni žigovi jer sprječavaju rastavljanje i neovlašteno podešavanje mjerila.

## Članak 13.

(Osnovni ovjerni žig)

- (1) Osnovni ovjerni žig ima kružni oblik prečnika osam milimetara u kojem se nalazi znak istokračne vage s visećim zdjelicama. Iznad vage je upisana oznaka "BiH", a između visećih zdjelica je brojčana oznaka centra. Ispod vage je oznaka "F BiH".
- (2) Žig iz stavka (1) ovog članka stavlja se zajedno s godišnjim ovjernim žigom na određeno mjesto na mjerilu sukladno odobrenju tipa mjerila.

## Članak 14.

(Godišnji ovjerni žig)

- (1) Godišnji ovjerni žig ima oblik štita oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. U gornjem dijelu žiga nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje. U donjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka centra i brojčana oznaka ovlaštenog službenika koji obavlja ovjeravanje mjerila. Brojčane oznake su razdvojene kosom crtom.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se mjerila koja su pri ispitivanju zadovoljila mjeriteljske i tehničke zahtjeve pri prvom i narednim ovjeravanjima.

## Članak 15.

(Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila)

- (1) Godišnji ovjerni žig za sitna mjerila ima oblik štita oko kojeg se može opisati krug prečnika tri milimetra. U gornjem dijelu žiga nalazi se brojčana oznaka centra, a u donjem dijelu dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno ovjeravanje.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se sitna mjerila koja su zadovoljila mjeriteljske i tehničke zahtjeve pri prvom i narednim ovjeravanjima.

## Članak 16.

(Godišnji ovjerni žig za predhodna ispitivanja)

- (1) Godišnji ovjerni žig za predhodna ispitivanja ima oblik istostraničnog trokuta, kojem se osnovica nalazi na donjoj strani žiga i oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. Na osnovici trokuta nalaze se dva posljednja broja godine u kojoj je obavljeno prethodno ispitivanje dijela mjerila ili sklopa mjerila. U gornjem kutu žiga nalazi se brojčana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se dijelovi mjerila i sklopovi mjerila koji su pri predhodnom ispitivanju zadovoljili mjeriteljske i tehničke zahtjeve.

## Članak 17.

(Žig za poništavanje žigova)

- (1) Žig za poništavanje žigova ima oblik slova "X" oko kojega se može opisati krug prečnika osam milimetara.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka označavaju se mjerila koja su ranije ovjerena a za koje je naknadno, prije isteka roka redovne verifikacije, utvrđeno da ne udovoljavaju propisanim mjeriteljskim zahtjevima.

**Odjeljak C. Ovjerni žig za staklena mjerila**

## Članak 18.

(Žig za staklena mjerila)

- (1) Ovjerni žig za staklena mjerila ima oblik slova "H" oko kojeg se može opisati krug prečnika osam milimetara. Ispod vodoravne linije slova "H" je brojčana oznaka centra.
- (2) Žigom iz stavka (1) ovog članka ovjeravaju se staklena mjerila samo pri prvom ispitivanju a zadovoljila su propisane mjeriteljske i tehničke zahtjeve.

**POGLAVLJE II. VRSTE ISPRAVA O UDOVOLJAVANJU MJERITELJSKIM ZAHTEJVIMA****Članak 19.**

(Ovjernica/Uvjerenje o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima)

- (1) Na zahtjev imaoca mjerila ili u slučaju kada se žigom u obliku naljepnice ili žigom za utiskivanje ne može označiti mjerilo koje udovoljava mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje ovjernicu/uvjerenje o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima (u daljem tekstu: uvjerenje).
- (2) Uz uvjerenje iz stavka (1) ovog članka obavezno se prilaže izvješće o ispitivanju.
- (3) Sadržaj i izgled uvjerenja iz stavka (1) ovog članka prikazan je na obrascu 01.01. u Aneksu II ovog pravilnika.

**Članak 20.**

(Rješenje o uskraćivanju ovjere)

- (1) Na zahtjev imaoca mjerila ili u slučaju da se ne može poništiti žig na mjerilu za koje je naknadno utvrđeno da ne udovoljava propisanim mjeriteljskim zahtjevima, Zavod izdaje rješenje o uskraćivanju ovjere.
- (2) Uz rješenje iz stavka (1) ovog članka obavezno se prilaže izvješće o ispitivanju.

**Članak 21.**

(Potvrde o umjeravanju i sukladnosti)

- (1) Zavod izdaje potvrdu o umjeravanju i potvrdu o sukladnosti (u daljem tekstu: potvrde), na zahtjev imaoca mjerila i u slučaju da se mjerilo ne može označiti žigom iz članaka 10. ili 11. ovog pravilnika.
- (2) Uz potvrde iz stavka (1) ovog članka obavezno se prilaže izvješće o ispitivanju.
- (3) Sadržaj i izgled potvrde o umjeravanju prikazan je na obrascu 01.02. u Aneksu III, a potvrde o sukladnosti na obrascu 01.03. u Aneksu IV.

**Članak 22.**

(Izvjješće o ispitivanju)

- (1) Rezultate mjerenja kao i sve elemente koji tokom verifikacije, umjeravanja ili ispitivanja sukladnosti utječu na utvrđivanje ispravnosti mjerila, Zavod i mjeriteljski laboratoriji upisuju u izvješće o ispitivanju (u daljem tekstu: izvješće).
- (2) Sadržaj i izgled izvješća iz stavka (1) ovog članka određuje Zavod i mjeriteljski laboratorij u dogovoru sa Zavodom, a obavezno mora sadržavati slijedeće:
  - a) podaci o podnosiocu zahtjeva;
  - b) podaci o mjerilu (proizvođač, tip mjerila, serijski broj mjerila, službena oznaka iz Certifikata o odobrenju tipa i sl.);
  - c) popis etalona i njihove osnovne karakteristike (proizvođač, vrsta, serijski broj, mjerno područje, sljedivost, mjeriteljski laboratorij koji je kalibrirao ili umjerio etalon, rok valjanosti kalibracije ili umjeravanja);
  - d) kratki opis ili naziv mjerne metode;
  - e) mjesto, nadnevak i vrijeme ispitivanja;
  - f) uvjeti okoline;
  - g) rezultati mjerenja;
  - h) zaključak o ispravnosti mjerila;
  - i) ime i prezime osobe koja je obavila ispitivanje;
  - j) mjesto za pečat mjeriteljskog laboratorija;
  - k) mjesto za potpis ovlaštenog službenika Zavoda koji je provjerio rezultate mjerenja i potvrdio zaključak iz stavka (2) toč. b) do i) ovog članka;
  - l) mjesto za ovjerni žig isprava.

**DIO TREĆI – IZRADA ŽIGOVA I EVIDENCIJA ŽIGOVA I ISPRAVA****Članak 23.**

(Izrada žigova)

- (1) Žig u obliku naljepnice izrađuje se od trajnog samoljepljivog sintetičkog materijala sa fabričkim nanosom fosforescentne-reflektirajuće žute boje a žig za utiskivanje od kvalitetnog čelika.
- (2) Federalno ministarstvo energije, rudarstva i industrije povjerava izradu žigova pravnom licu koje ima obvezu da, u dogovoru sa ravnateljem Zavoda, osigura poseban režim zaštite i sigurnosti kakav se koristi kod izrade drugih sličnih vrijednosnica.

**Članak 24.**

(Preuzimanje i distribucija žigova)

- (1) Ravnatelj Zavoda preuzima žigove od pravnog lica iz članka 23. stavak (2) ovog pravilnika i pohranjuje ih u svoju kasu.
- (2) Ravnatelj Zavoda izdaje žigove načelnicima centara, a načelnici žigovima zadužuju ovlaštene službenike centra kojim rukovode.
- (3) U slučaju da je žig izgubljen ili na drugi način nestao, oštećen ili dotrajao ovlaštenu službenik centra je dužan načelniku centra bez odgode, dati pisanu izjavu o nastalim okolnostima.
- (4) Ako je žig izgubljen, ili na drugi način nestao, krajnjom nepažnjom ovlaštenog službenika centra, isti su dužni snositi troškove izrade novog žiga.
- (5) Ako je žig oštećen ili dotrajao, ovlaštenu službenik centra dužan je načelniku centra a načelnik ravnatelju Zavoda dostaviti izjavu iz stavka (3) ovog članka, vratiti predmetne žigove i podnijeti pisani zahtjev za izdavanje novog žiga.
- (6) Žigovi koji nisu upotrijebljeni u tekućoj godini i žigovi kojima je zadužen ovlaštenu službenik centra a prestaje mu radni odnos moraju se predati ravnatelju Zavoda odmah po nastupanju ovih okolnosti.

**Članak 25.**

(Vođenje evidencije o žigovima)

- (1) Zavod vodi evidenciju o izdatim, vraćenim, zamijenjenim i nestalim žigovima.
- (2) Evidencija iz stavka (1) ovog članka sadrži slijedeće podatke:
  - a) evidencioni broj,
  - b) naziv i brojeva oznaka centra,
  - c) ime, ime jednog od roditelja i prezime ovlaštenog službenika centra kojem se izdaju žigovi,
  - d) vrsta, količina i redni ili serijski broj žiga
  - e) nadnevak izdavanja žiga,
  - f) nadnevak vraćanja žiga,
  - g) okolnosti pod kojima se, sukladno članku 24. ovog pravilnika, izdaje ili vraća žig i
  - h) potpisi ovlaštenih službenika Zavoda koji vrše primopredaju žigova.
- (3) Ovlašteni službenici centara su dužni voditi dnevnu a načelnici centara tjednu evidenciju o stanju žigova sa podacima o količinama i serijskim brojevima upotrijebljenih žigova.
- (4) Ravnatelj Zavoda dužan je da najmanje jedanput mjesečno, zajedno sa načelnicima centara, izvršiti kontrolu žigova i o tome sačini zapisnik.
- (5) Načelnici centara su dužni da ravnatelju Zavoda dostavljaju tromjesečne i godišnji izvještaj o stanju žigova kojima su zaduženi.

## Članak 26.

(Vođenje evidencije o ispravama)

- (1) Zavod vodi evidenciju o izdatim ispravama.
- (2) Evidencija iz stavka (1) ovog članka sadrži slijedeće podatke:
  - a) evidencioni broj,
  - b) naziv isprave,
  - c) broj isprave,
  - d) naziv i brojčana oznaka centra sa rednim brojem zaduženog ovjernog žiga isprava i
  - e) nadnevak izdavanja isprave.
- (3) Ovlašteni službenici centara su dužni voditi dnevnu a načelnici centara tjednu evidenciju o izdatim ispravama.
- (4) Načelnici centara su dužni da ravnatelju Zavoda dostavljaju mjesečne i godišnja izvješća o izdatim ispravama.

**DIO ČETVRTI - PRIJELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE**

## Članak 27.

(Valjanost žigova i isprava)

Žigovi i isprave kojima je potvrđena ispravnost mjerila do dana stupanja na snagu ovog pravilnika vrijede do isteka roka njihove valjanosti.

## Članak 28.

(Stupanje na snagu)

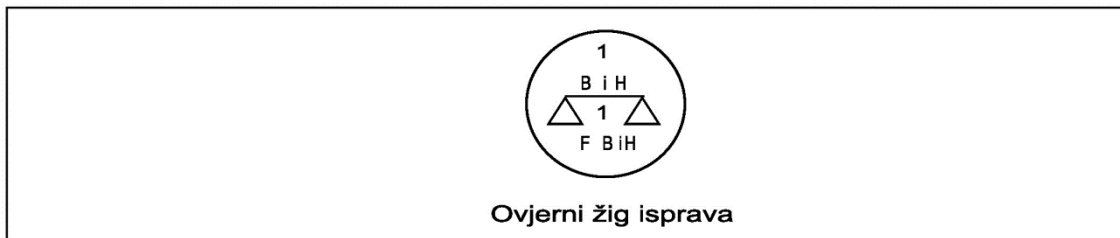
Ovaj pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objave u "Službenim novinama Federacije BiH".

Broj 10-02-2606/15  
8. veljače 2016. godine  
Mostar

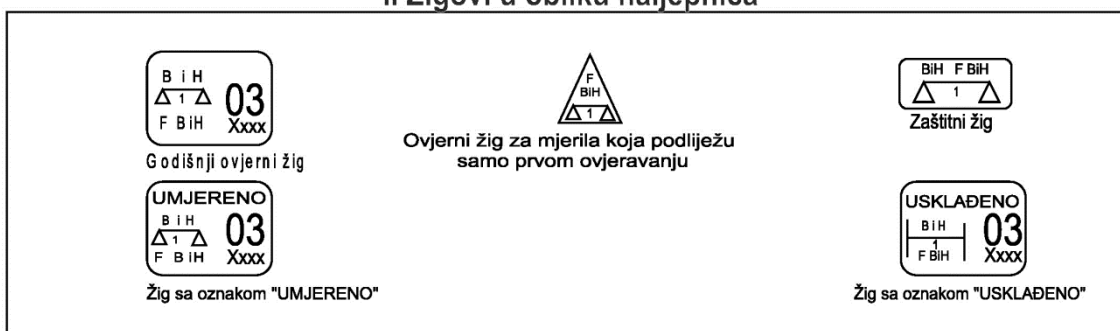
Ministar  
**Nermin Džindić**, v. r.

## ANEKS I - OBLIK I IZGLED ŽIGOVA VAŽEĆIH NA PODRUČJU FEDERACIJE BOSNE I HERCEGOVINE

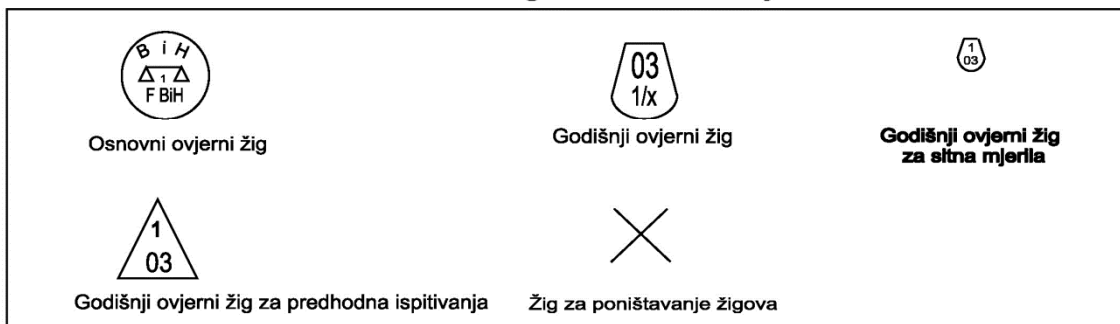
### I Ovjerni žigovi isprava



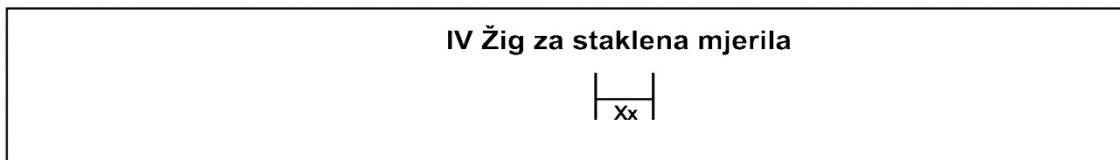
### II Žigovi u obliku naljepnica



### III Žigovi za utiskivanje



### IV Žig za staklena mjerila



**ANEKS II - SADRŽAJ I IZGLED OVJERNICE / UVJERENJA**

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

**OVJERNICA / UVJERENJE broj: \_\_\_\_\_**  
o udovoljavanju mjeriteljskim zahtjevima  
**CERTIFICATE OF VERIFICATION**

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Certifikat o usuglašenosti Certifikat o odobrenju tipa broj Conformity/Type approval Certificate No	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Verifikacioni žig Verification mark	
Ukupan broj stranica Total number of pages	
Rok važenja žiga Validity of verification mark	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.

**ANEKS III - SADRŽAJ I IZGLED POTVRDE O UMJERAVANJU**

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

**POTVRDA O UMJERAVANJU broj: \_\_\_\_\_**  
**ACKNOWLEDGMENT OF CALIBRATION**

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Žig "UMJERENO" Calibration mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Ukupan broj stranica Total Number of pages	
<p>Mjerilo je umjereno po proceduri mjeriteljskog laboratorija odobreno od Instituta za mjeriteljstvo Bosne i Hercegovine.  Measuring instrument is calibrated due to procedure approved by Metrology Institute of BiH.</p> <p>Mjerna nesigurnost odgovara dvostrukom standardnom odstupanju (<math>K=2</math>), tj. granice ukupne nesigurnosti pokrivaju područje povjerenja od približno 95%.  The measurement uncertainty stated in this document correspond to twice the standard deviation, i. e. the limits for the entire uncertainty cover a confidence interval of approx 95%.</p>	
Preporučeno ponovno umjeravanje Recommended retesting	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.

### ANEKS IV - SADRŽAJ I IZGLED POTVRDE O USKLAĐIVANJU

Bosna i Hercegovina FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE FEDERALNO MINISTARSTVO ENERGIJE, RUDARSTVA I INDUSTRIJE	Bosnia and Herzegovina FEDERATION OF BOSNIA AND HERZEGOVINA FEDERAL MINISTRY OF ENERGY, MINING AND INDUSTRY	Босна и Херцеговина ФЕДЕРАЦИЈА БОСНЕ И ХЕРЦЕГОВИНЕ ФЕДЕРАЛНО МИНИСТАРСТВО ЕНЕРГИЈЕ, РУДАРСТВА И ИНДУСТРИЈЕ
---	---	---

### POTVRDA O SUGLASNOSTI broj: \_\_\_\_\_ ACKNOWLEDGMENT OF CONFORMITY

Podnositelj / podnosilac zahtjeva Applicant:	
Korisnik mjerila User	
Mjerilo Measuring instrument	
Proizvođač Manufacturer	
Tip Type	
Serijski broj Serial number	
Mjeriteljski laboratorij broj Testing Laboratory No	
Žig "USKLAĐENO" Conformity mark	
Izvešće/izvještaj o ispitivanju broj Test report No	
Privitak/ Prilog Annex	
Ukupan broj stranica Total Number of pages	
<p>Mjerilo je umjereno po- proceduri mjeriteljskog laboratorija usuglašenoj sa normom _____ - uputi proizvođača.</p> <p>Measuring instrument is calibrated due to- procedure approved by standard _____ - manufacturer instruction.</p> <p>Mjerna nesigurnost odgovara dvostrukom standardnom odstupanju (K=2), tj. granice ukupne nesigurnosti pokrivaju područje povjerenja od približno 95%.</p> <p>The measurement uncertainty stated in this document correspond to twice the standard deviation, i. e. the limits for the entire uncertainty cover a confidence interval of approx 95%.</p>	
Preporučeno ponovno umjeravanje Recommended retesting	
Nadnevak/datum Date	Odgovorna osoba/lice Authorized person

Ova isprava nije validna bez potpisa i žiga Federalnog ministarstva energije, rudarstva i industrije a njegovo preslikavanje/ fotokopiranje dopušteno je samo u cijelosti bez izmjena.

This Certificate is not valid without signature and seal of Federal Ministry of energy, mining and industry. It may not be reproduced other than in full.