

- уколико је испитани предмет усклађен са одредбама Закона.
- (2) Мјесто за утискивање прописаних ознака може бити на предмету, плочици или спљоштеној алки које су израђене од истог племенитог метала као и предмет.
  - (3) Одредбе ст. (1) и (2) овог члана не примјењују се у случајевима издавања Цертификата о усклађености.

#### Члан 13.

Даном ступања на снагу овог правилника престаје примјена Правилника о техничким захтјевима које у погледу израде морају испуњавати предмети од драгоцијених метала ("Службени лист СФРЈ", бр. 30/82 и 2/88).

#### Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу наредног дана од дана објављивања у "Службеним новинама Федерације БиХ" а са примјеном ће се почети девет мјесеци након дана ступања на снагу.

Број 11-02-1155/13  
08. јануара 2015. године  
Мостар

Федерални министар  
Ердал Трхуљ, с. р.

Na temelju člana 11. Zakona o predmetima od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12), federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi

### **PRAVILNIK O TEHNIČKIM ZAHTJEVIMA KOJE U POGLEDU SASTAVA, PREVLAKE I IZRADE MORAJU ISPUNJAVATI PREDMETI OD PLEMENITIH METALA**

#### Члан 1.

Pravilnik o tehničkim zahtjevima koje u pogledu sastava, prevlake i izrade moraju ispunjavati predmeti od plemenitih metala (u daljem tekstu: pravilnik) propisuje tehničke zahtjeve koje u pogledu sastava, prevlake i izrade moraju ispunjavati predmeti od plemenitih metala prije stavljanja u promet na područje Federacije Bosne i Hercegovine.

#### Члан 2.

- (1) Predmeti od plemenitih metala proizvode se od zlata, srebra, platine, paladija ili njihovih legura ručno ili strojno postupkom kovanja ili ljevanja, kao nakit, roba zlatara ili kujundžije ili časovničara i kao bilo koji drugi predmet napravljen cjelovito ili djelimično od istih ili različitih plemenitih metala (u daljem tekstu: predmeti).
- (2) Predmeti iz stava (1) ovog člana moraju imati standardne stepene čistoće u skladu sa tehničkim zahtjevima propisanim Zakonom o predmetima od plemenitih metala u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12), u daljem tekstu: Zakon.

#### Члан 3.

Legura plemenitog metala od koje se proizvode predmeti mora biti homogena na površini i u unutrašnjosti da bi sadržaj plemenitog metala bio ujednačen.

#### Члан 4.

- (1) Legurama plemenitog metala mogu se dodavati i drugi metali i mikrododaci drugih metala radi postizanja optimalnih fizičkih, hemijskih ili mehaničkih osobina legura za izradu predmeta.
- (2) Dodatak toksičnih elemenata kao što su nikl, kobalt, kadmijum i antimon je ograničen na količine koje su utvrđene propisima iz zdravstvene zaštite.

#### Члан 5.

- (1) Predmeti od plemenitih metala mogu sadržavati leum kao sredstvo za vezivanje.
- (2) Standardni stepen čistoće leuma treba biti isti kao standardni stepen čistoće legure od koje je predmet izrađen.
- (3) Izuzetak od stava (2) ovog člana su:
  - a) leum za predmete od platine mora da sadrži najmanje 800 tisućitih (800/1000) zlata, srebra, platine ili paladija;
  - b) leum za predmete od zlata standardnog stepena čistoće 916 tisućitih (916/1000) ili višeg mora imati minimalni stepen čistoće zlata od 750 tisućitih (750/1000);
  - c) leum za predmete filigranskog rada i satove od zlata standardnog stepena čistoće 750 tisućitih (750/1000) ne smije imati stepen čistoće manji od 740 tisućitih (740/1000);
  - d) leum za predmete od bijelog zlata standardnog stepena čistoće od 750 tisućitih (750/1000) ne smije imati stepen čistoće manji od 585 tisućitih (585/1000);
  - e) leum za predmete od srebra standardnog stepena čistoće od 925 tisućitih (925/1000) ne smije imati stepen čistoće manji od 650 tisućitih (650/1000);
  - f) leum za predmete od srebra standardnog stepena čistoće 800 tisućitih (800/1000) ne smije imati stepen čistoće manji od 550 tisućitih (550/1000) i
  - g) leum za predmete od različitih plemenitih metala može imati stepen čistoće koji odgovara najmanjem standardnom stepenu čistoće plemenitog metala.
- (4) Leum se ne smije koristiti za naknadno ubacivanje, smanjenje težine, punjenje ili ukrašavanje predmeta od plemenitih metala.

#### Члан 6.

- (1) Na predmete od plemenitih metala može se nanositi prevlaka od drugog plemenitog metala, rodijuma ili rutenijuma a koja ne smije da utiče na standardni stepen čistoće predmeta.
- (2) Dozvoljava se nanošenje sljedećih prevlaka:
  - a) na predmete od platinske legure prevlaka od platine, rodijuma ili rutenijuma,
  - b) na predmete od zlatne legure prevlaka od zlata, rodijuma, rutenijuma ili platine, i
  - c) na predmete od srebrenе legure prevlaka od srebra, rodijuma, rutenijuma, zlata, platine ili paladijuma.
- (3) Debljina sloja prevlake nanесена mehaničkim postupkom iznosi 10-20 mikrometara, a ukoliko je nanесена drugim postupcima iznosi do 5 mikrometara.

#### Члан 7.

Površine predmeta od plemenitih metala mogu biti obojene pomoću hemijske transformacije legure ili njenih komponenti samo ukoliko se tim postupkom ne promijeni standardni stepen čistoće.

#### Члан 8.

Predmeti od plemenitih metala mogu sadržavati dijelove od baznih metala, samo u sljedećim slučajevima:

- a) kada je to iz tehničkih razloga neophodno,
- b) zbog poboljšanja izdržljivosti i elastičnosti predmeta ili
- c) za izradu ukrasa od metala za dekoraciju koji se po boji razlikuju od plemenitog metala od kojeg je predmet izrađen i pod uvjetom da se ukras od baznog metala može odvojiti bez upotrebe posebnog alata.

## Član 9.

Predmeti od plemenitih metala su i ukrasi od plemenitih metala na predmetima od baznih metala samo ako se mogu odvojiti bez upotrebe posebnog alata.

## Član 10.

Predmeti od plemenitih metala mogu sadržavati i nemetalne dijelove samo u sljedećim slučajevima:

- kada je veličina nemetalnog dijela vidljiva,
- kada su jasno odvojeni od dijelova od plemenitog metala ili
- kada nisu prevučeni ili obojeni da liče na plemenite metale.

## Član 11.

- Predmeti od plemenitih metala mogu se izraditi cjelovito od istog plemenitog metala istog stepena čistoće ili od istog plemenitog metala različitih stepena čistoće, kao predmet od više dijelova različitih plemenitih metala koji imaju neki od propisanih standardnih stepena čistoće i kao miješani predmet.
- Ako se predmeti sastoje od više dijelova oni moraju biti čvrsto spojeni da se ne mogu odvojiti bez upotrebe posebnog alata.

## Član 12.

- Prilikom izrade predmeta od plemenitih metala proizvođač je dužan da osigura mjesto na koje će se utisnuti znak dobavljača i pripadajuća oznaka čistoće, kao i mjesto na koje će se utisnuti federalni žig ukoliko je ispitan predmet usklađen sa odredbama Zakona.
- Mjesto za utiskivanje propisanih oznaka može biti na predmetu, pločici ili spljoštenoj alki koje su izrađene od istog plemenitog metala kao i predmet.
- Odredbe st. (1) i (2) ovog članka ne primjenjuju se u slučajevima izdavanja Certifikata o usklađenosti.

## Član 13.

Danom stupanja na snagu ovog pravilnika prestaje primjena Pravilnika o tehničkim zahtjevima koje u pogledu izrade moraju ispunjavati predmeti od dragocjenih metala ("Službeni list SFRJ", br. 30/82 i 2/88).

## Član 14.

Ovaj pravilnik stupa na snagu narednog dana od dana objavljivanja u "Službenim novinama Federacije BiH" a sa primjenom će se početi devet mjeseci nakon dana stupanja na snagu.

Broj 11-02-1155/13  
08. januara 2015. godine  
Mostar

Federalni ministar  
Erdal Trhulj, s. r.

58

Na temelju članka 25. Zakona o predmetima od plemenitih kovina u Federaciji Bosne i Hercegovine ("Službene novine Federacije BiH", broj 7/12), federalni ministar energije, rudarstva i industrije donosi

**PRAVILNIK****O SADRŽAJU, OBLIKU I DIMENZIJAMA ZNAKA DOBAVLJAČA I OZNAKE ČISTOĆE PREDMETA OD PLEMENITIH KOVINA****I - OPĆE ODREDBE**

## Članak 1.

Pravilnik o sadržaju, obliku i dimenzijama znaka dobavljača i oznake čistoće predmeta od plemenitih kovina (u daljem tekstu: pravilnik) propisuje sadržaj, oblik, dimenzije znaka dobavljača i oznake čistoće kojima se označavaju predmeti

od plemenitih kovina koji se proizvode ili stavljaju u promet na područje Federacije Bosne i Hercegovine.

**II - SADRŽAJ, OBLIK I DIMENZIJE ZNAKA DOBAVLJAČA**

## Članak 2.

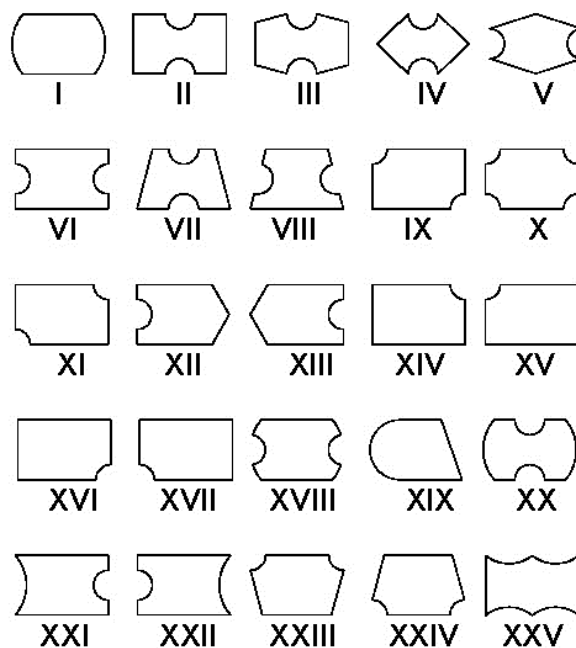
- Znak dobavljača je definiran jednim od dvadeset devet oblika propisanih ovim pravilnikom, veličinom koja se određuje tako da najveće mjere tvore pravokutnik širine 1,25 mm i visine 0,80 mm i sadržajem koji može biti slika ili slovna oznaka, latinična ili ćirilična, usklađena sa zahtjevom dobavljača.
- Znakovi dobavljača su označeni rimskim brojevima za potrebe vođenja evidencije u registru znakova dobavljača za Federaciju Bosne i Hercegovine (u daljem tekstu: Registar).
- Znak dobavljača se izrađuje u obliku žiga tako da vanjski rubovi znaka moraju biti ispušćeni ukoliko je odobreni sadržaj znaka ispušćen, a ne utisnut.

## Članak 3.

Znak dobavljača može biti znak proizvođača ili znak uvoznika, a predmet od plemenite kovine je dozvoljeno označiti samo jednim znakom proizvođača ili samo jednim znakom uvoznika.

## Članak 4.

Znaku proizvođača pripada jedan od dvadeset pet oblika iz ovog članka, koji se u Registru evidentiraju rimskim brojevima I - XXV:



## Članak 5.

Znaku uvoznika pripada jedan od četiri oblika iz ovog članka, koji se u Registru evidentiraju rimskim brojevima XXVI - XXIX:



## Članak 6.

Registar se čuva u Zavodu za mjeriteljstvo.